

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://rbi.nt-rt.ru> || rib@nt-rt.ru

УСТРОЙСТВО РОЛИКОВОЙ ПОДАЧИ



В вопросах проектирования оборудования компания Red Bud Industries редко выбирает путь наименьшего сопротивления. Когда дело касается инжиниринга, мы всегда стараемся мыслить нестандартно, чтобы предложить заказчикам конкурентные преимущества на их рынках. Поэтому компания разработала устройство прецизионной роликовой подачи с двойным приводом, которое значительно повышает эффективность подачи.

Стандартные устройства роликовой подачи оснащены одним двигателем переменного тока с двумя выходными валами на ролики. Хотя в такой конструкции предусматриваются безлюфтовые редукторы, точность по длине всё равно страдает. Помимо этого, гибкость при кручении приводных валов также снижает точность подачи, особенно при переработке материалов большой толщины с большим весом. Наша новая роликовая подача оснащена независимыми моторами переменного тока, которые монтируются непосредственно к подающим роликам. Такая конструкция устраняет «удар» редуктора и нивелирует погрешности в длине подачи, являющиеся результатом люфта стандартного редуктора и гибкости при кручении приводных валов, на материалах толщиной до 9,53 мм (0,375 дюйма).

В сочетании с новой конструкцией двойного привода применяем систему управления по замкнутому контуру. Хитроумная система управления позволяет добиться непревзойдённой точности подачи при помощи обработки сигналов, поступающих от верхних и нижних подающих роликов, а также от следящего колеса. Кроме обеспечения точности подачи наша система отслеживает минимальные колебания скорости роликов/материала, чтобы не допустить появления отметин от роликов и возникновения других сложностей, связанных с проскальзыванием роликов.

Также наша новая система роликовой подачи имеет функцию «умного» центрирования полосы для обеспечения идеальной прямоугольности заготовок: роликовые направляющие помогают рулонам с неровным краем, полученным с прокатного стана, сохранять центральное положение относительно рабочей оси. Давление прижима направляющих также регулируется в автоматическом режиме в зависимости от толщины полосы. Эта функция помогает избежать повреждения кромки тонкого металла и повышенного износа самих направляющих роликов при подаче толстого металла.

Как известно каждому переработчику, время – деньги. С нашей роликовой подачей оператор может переходить с одного заказа на другой простым нажатием кнопки, без необходимости останавливать линию для переналадки. Система разгоняется до рабочей скорости 183 м/мин (600 футов/мин.) практически мгновенно и может производить до 25 трёхметровых (10-футовых) или 18 шестиметровых (20-футовых) листов в минуту. С такими скоростями вы можете быть уверены в своевременном выполнении заказа и производительности, превосходящей конкурентов.

Ещё одной составляющей максимальной производительности является минимальное время простоев. Наши устройства роликовой подачи разработаны с учётом самых непростых условий окружающей среды в цехах и сопровождаются беспрецедентной 5-летней гарантией нашей компании. Благодаря упрощённой конструкции и технологии снижается необходимость в техобслуживании, а значит, остаётся больше времени на работу.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://rbi.nt-rt.ru> || rib@nt-rt.ru